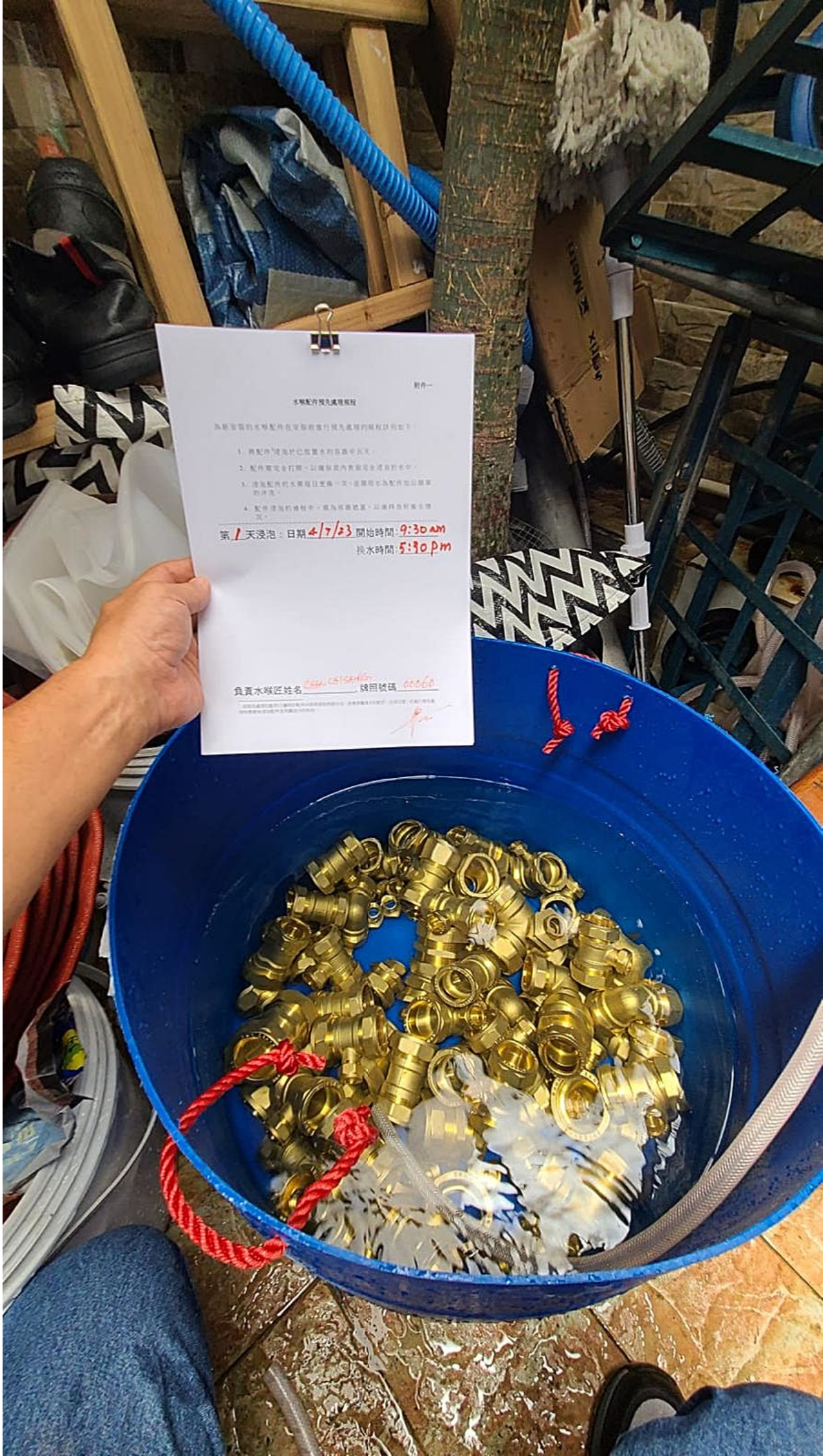
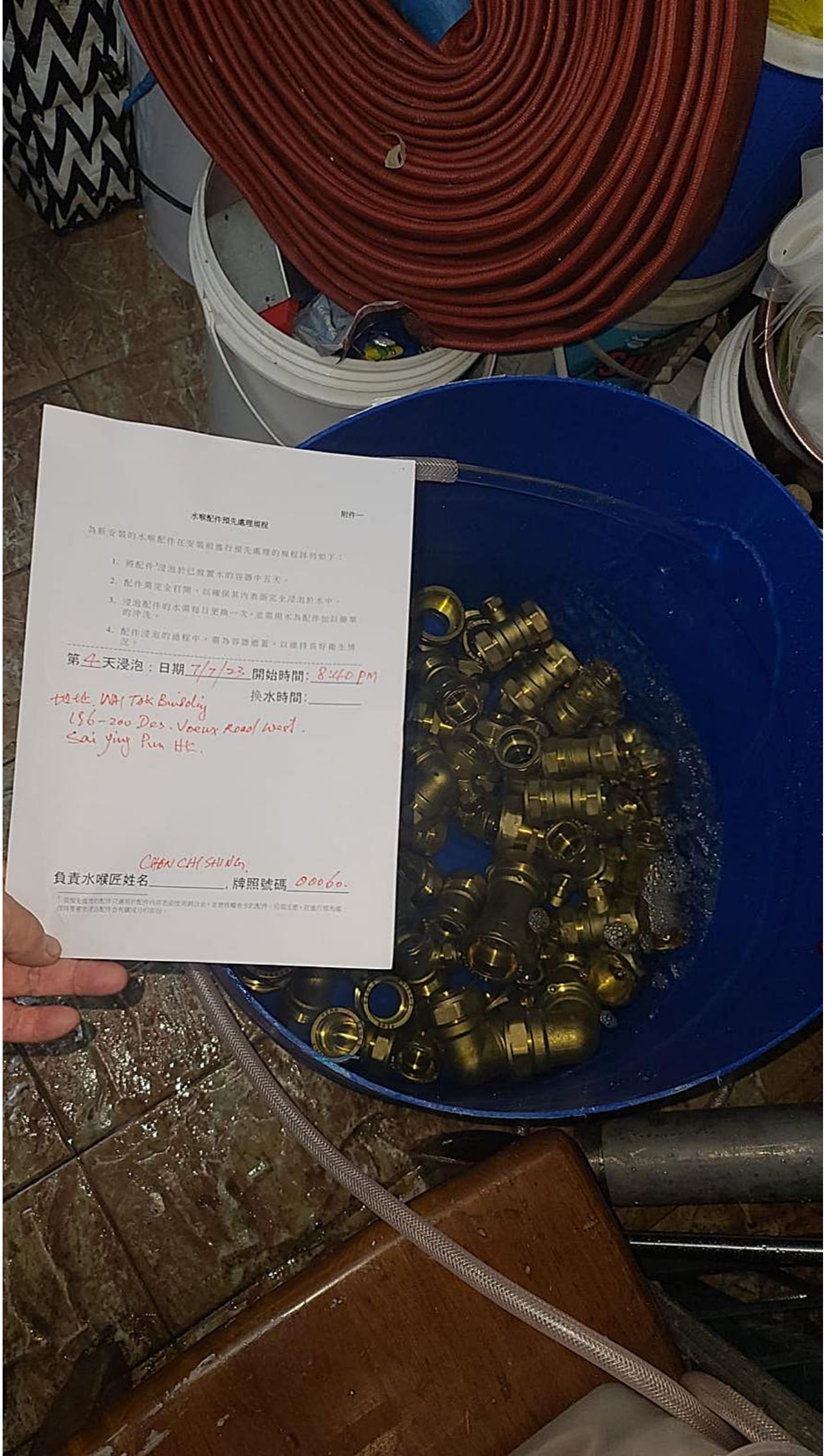

附件一
水喉配件預先處理程序
第 1 天浸泡：日期 4/7/23 開始時間：9:30 AM
換水時間：5:30 pm
負責水喉匠姓名
牌照號碼



附件一

水喉配件預先處理規程

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器遮蓋，以維持良好衛生情況。

第 4 天浸泡：日期 7/7/23 開始時間：8:40 PM

換水時間：_____

HK etc. WAI TAK Building
156-200 Des. Voeux Road West.
Sai ying Pun HK.

負責水喉匠姓名 CHAN CHI SHING，牌照號碼 00060.

「因應不同水喉配件只適用於配件內部表面使用銅合金，若需保護有多於配件，可加注意，在進行預先處理時需要浸泡配件含有鎳成分的部份。

附件一

水喉配件預先處理規程

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件[1]浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器遮蓋，以維持良好衛生情況。

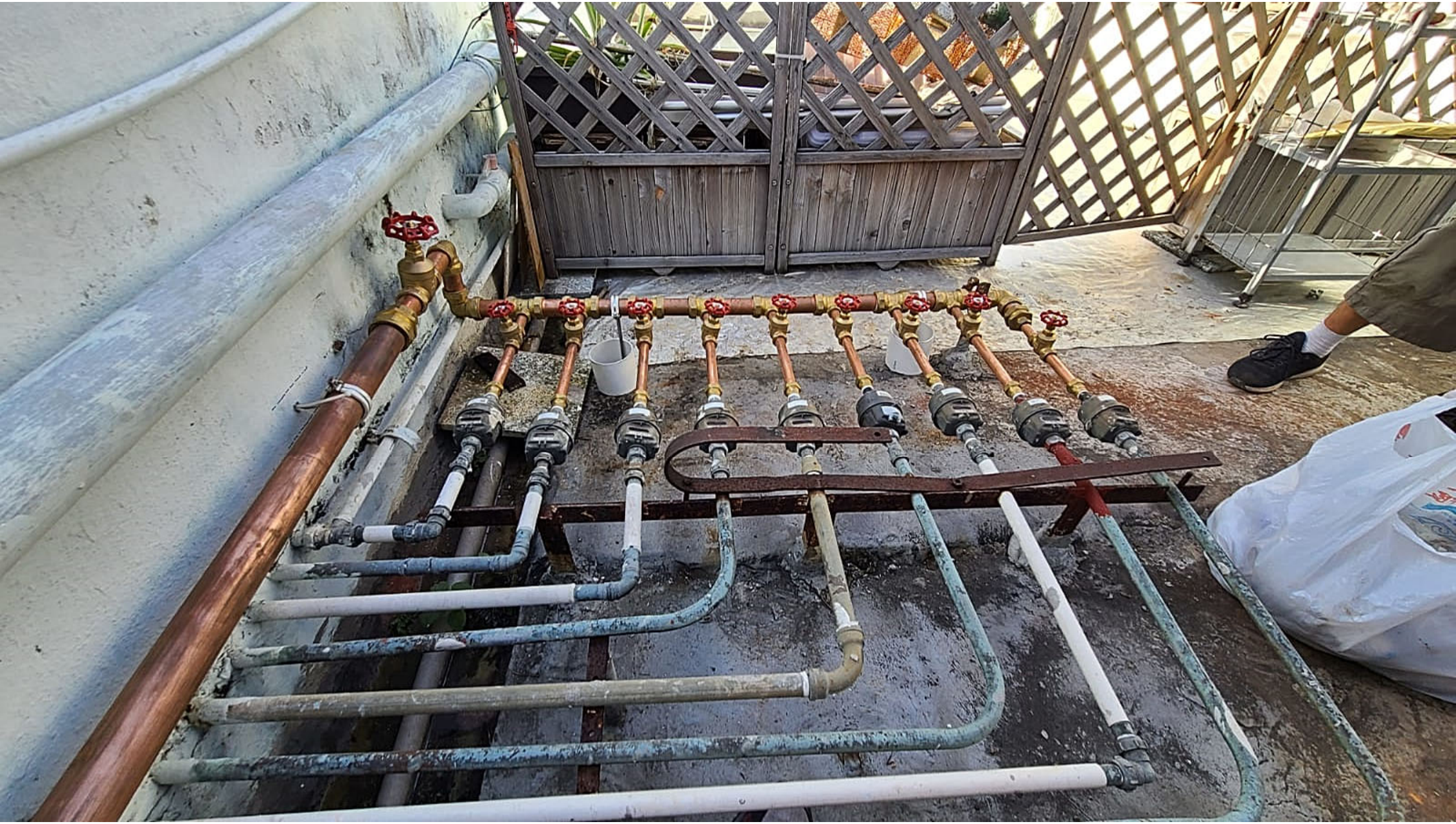
第 4 天浸泡：日期 7/7/23 開始時間：8:40 PM

換水時間：_____

WAI TOK Building
186-200 Des. Voeux Road West.
Sai ying Pun HK.

負責水喉匠姓名 CHAN CHI SHING，牌照號碼 00060.

[1] 須預先處理的配件只適用於配件內部表面使用銅合金，並會接觸食水的配件。另請注意，在進行預先處理時需避免浸泡配件含有銅成分的部份。



水喉配件預先處理規程　　附件一

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器遮蓋，以維持良好衛生情況。

第 3 天浸泡：日期 6/7/23 開始時間：11:55 AM.

地點：WAITAK Building　換水時間：_____

196-200 Des Voeux Road West

Sai ying Pun, HK.

負責水喉匠姓名 CHAN CHI SHING，牌照號碼 00060.

* 以預先處理的配件只適用於配件內部飲用鋼合金，並會按照食水的配件。另需注意，在進行預先處理時要避免浸泡配件含有鐵成分的部分。

附件一

水喉配件預先處理規程

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器遮蓋，以維持良好衛生情況。

第 5 天浸泡：日期 8/7/23 開始時間：1:00 PM

工程地址.
WAI TAK Building
186-200 Des Voeux Road West
Sai Ying Pun 西營盤

換水時間：_____

負責水喉匠姓名 CHAN CHI SHING，牌照號碼 00060.

* 預先處理的配件只適用於配件內部表面使用銅合金，並會接觸食水的配件，另需注意，在進行預先處理時要避免浸泡配件含有鐵成分的部份。

附件一
水喉配件投先處理程序
第 3 天浸泡：日期 6/9/23 開始時間：11:55 Am.
換水時間：
地址：WHITAK Building
196-200 Des Voeux Road West
Sai ying pun. HK.
負責水喉匠姓名 Chan Chi Shing
牌照號碼 00060

附件一

水喉配件預先處理規程

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器蓋蓋，以維持良好衛生情況。

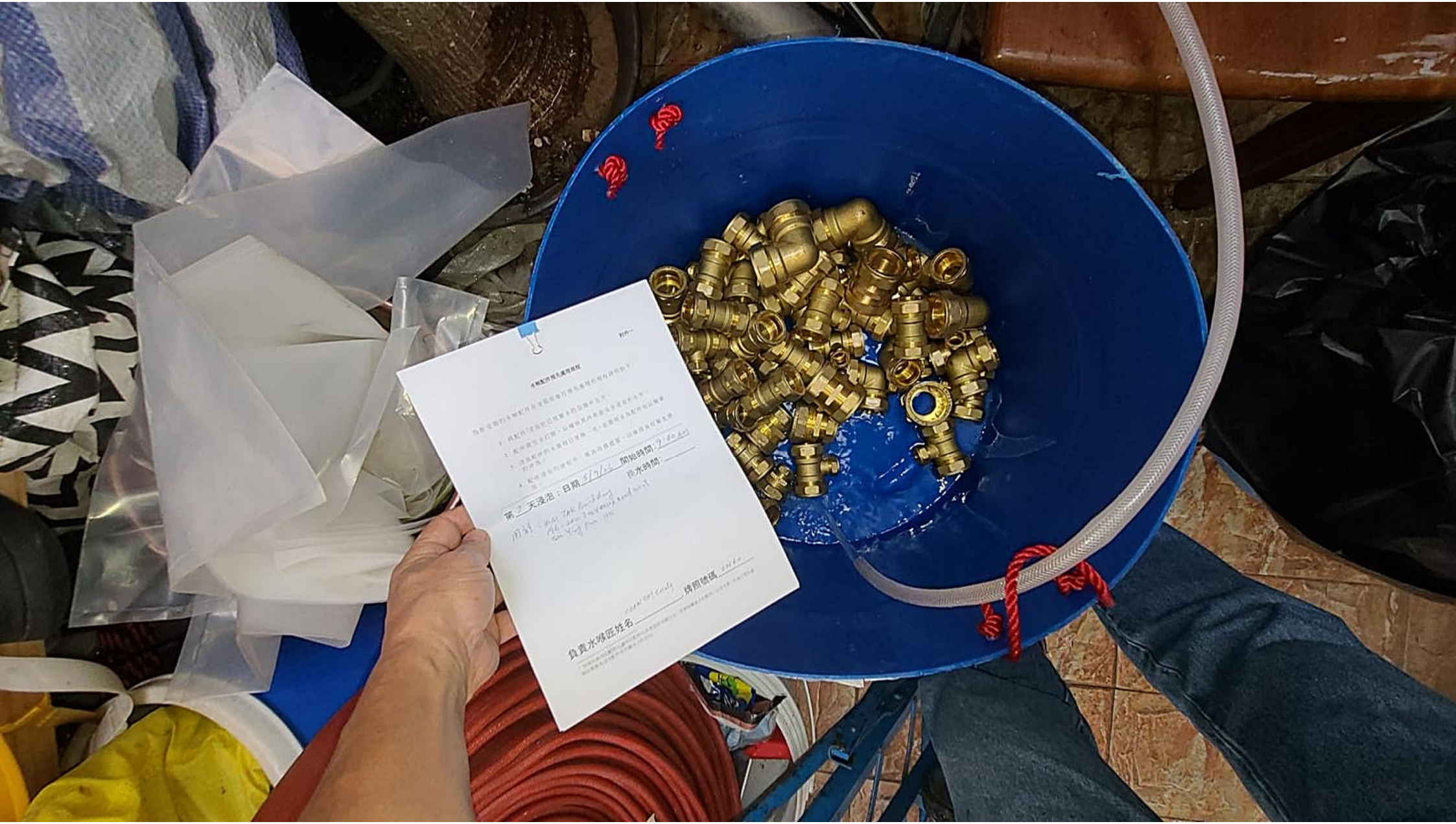
第 5 天浸泡：日期 8/7/23 開始時間：1:00PM

工程地址：
WAI TAK Building
186-200 Des Voeux Road West
Sai Ying Pun 西營盤

換水時間：_____

負責水喉匠姓名 CHAN CHI SHING，牌照號碼 08060.

* 這預先處理的配件只適用於配件內部表面使用銅合金，並會接觸食水的配件。另須注意，在進行預先處理時需避免浸泡配件含有鐵成分的部份。


附件一
第 2 天浸泡：日期 5/7/22 開始時間 2:00 Am
洗水時間
負責水磨匠姓名
燒開號碼